

# Capatect-ZF-Spachtel 690

A690

**Feldolgozásra kész diszperzióköttött és plasztifikált simító  
massza, szövettel erősített simított rétegek előállítására**

## Termékleírás

### Alkalmazás:

Erősített simítás a Capatect-Systems 600-on és a Capatect-Meldorfer-System-en belül, továbbá homlokzati simítás a Capatect-vakolat-felújítási programhoz.

### Tulajdonságok:

- nehezen gyűlékony B1 – a Capatect-Systems 600-on és a Capatect-Meldorfer-System-en belül
- nagyon jó tapadás polisztirol keményhabon
- időjárásálló, víztaszító
- vízgőz-áteresztő
- vízzel hígítható
- feszültségsegény
- feldolgozásra kész
- hajlékony feldolgozás
- jó állóképesség
- műanyag-diszperzió kötőanyag plasztifikált adalékokkal
- speciálisan egyeztetett kvarc- és kalcit-adalékanyagok.

### Műszaki adatok:

- Diffúzióval egyenértékű légréteg-vastagság:  $s_d < 0,8$  m a megállapodás szerinti felhordási vastagság esetén.
- Vízfelvételi koefficiens:  $w < 0,02$  kg/(m<sup>2</sup> h<sup>0,5</sup>)
- Sűrűség: 11,78 kg/dm<sup>3</sup>

### Felhasználás:

Mintegy 3 kg/m<sup>2</sup> polisztirol-keményhabra történő erősítésnél (vastagság 2,5–3 mm).

Vakolat-felújítás esetén az alapozás szerkezetétől függően (minta elhelyezésével kell megállapítani)

### Szín:

Bézs

Gyári színezések a vakolat színtónusához közelítve világossági érték: > 20 esetén lehetséges.

### Konzisztencia:

Pasztaszzerű

### Kiszerezés:

25 kg-os vödör

### Tárolás:

Hűvös, fagymentes helyen

## Feldolgozás

### Alkalmas alapok:

Lásd az alkalmazási területet

### Alkalmas alapok:

Esetleg meglévő tömédékek a polisztirol-keménylemezek illesztésénél előzetesen lecsiszolandók; a megtapadt csiszolat-port el kell távolítani. Erős szívóhatású, homokosodó vagy lisztszerűen lepergő felületeket alaposan meg kell tisztítani a szilárd anyagig, és ráégetett (Capatect-Konzentrat 111) záró réteggel kell lealapozni.

A falazatnak, betonnak vagy szilárdan tapadó mázolásoknak tisztának, száraznak és hordképesnek kell lenniük. Tisztátalanságok és elválasztó hatású anyagok (pl zszalúzáshoz használt olaj) valamint kiálló habarcs-sorják eltávolítandók. Ugyancsak eltávolítandók hibás, meglazult vagy lemezszerű vakolatot a lehető legjobban el kell távolítani. A vakolat felhőlyagosodásait le kell ütni és a felülethez kötve „bepucolni”.

Nem alkalmasak a duzzadásra képes festékek és magasan kötött csillogó mázolások vagy rugalmas bevonatok.

Alkalmas az összes szilárd és hordképes régi ásványi vakolatfelületek, valamint szilárdan tartó, érintetlen, matt, szappanosodást álló és duzzadásra nem hajlamos diszperziós festékek és műgyanta vakolatok.

Sérült összetett hőszigetelő rendszerek esetében a kár lehetséges okozójának elemzése és megszüntetése döntő jelentőségű. Kérjük adott esetben szaktanácsadást kérni.

Felhordás:

### I. Erősítő réteggént polisztirol homlokzati szigetelő lemezen

A Capatect-ZF-Spachtel feldolgozásra kész és csupán kissé kell felkeverni. Meleg időjárás esetén egy konzisztencia-szabályozás lehetséges csekély vízmennyiség hozzáadásával.

Az erősítő masszát mindenkor a szövet futószalag-szélességének megfelelően kell felhordani a szigetelő lemezekre, és a 650 jelű Capatect-szövetet mintegy 10 cm-es átlapolással kell benyomni. Ezt követően „nedveset a nedvesbe” felülismítani úgy, hogy a szövet teljes felületű lefedése biztosítva legyen. A teljes rétegvastagságnak kb 2-3 mm-nek kell lennie.

A Capatect-sarokvédő sínek alkalmazása esetén külső sarkok tartományában a szövetet a sarok körül ugyancsak 10 cm-nyit átlapolva kell lefektetni. A Capatect-szövet-sarokvédelem alkalmazása esetén a szövet-futószalagokat csupán a sarokig kell vezetni.

## **II. Homlokzat-renoválás esetén**

A Capatect-ZF-Spachtel 690-et A Capatect-vakolat-renoválási program keretében mint homlokzati simítást alkalmazzuk, hogy a masszív falazaton, illetőleg a összetett hógátló rendszeren levő sérült vagy csúnya vakolati felületeket átdolgozzuk, mielőtt egy új szerkezeti vakolat-réteget hordanánk fel.

Az alkalmas és megtisztított alapra a simító-masszát A szövet-erősítéssel úgy kell felhordani, amint azt az „Erősítő réteg” fejezetben leírtuk.

### **Feldolgozási hőmérséklet:**

A feldolgozás alatt és a száradási fázisban a környezeti és az alapozási hőmérsékletnek nem szabad +5 °C alá süllyedni. Nem szabad dolgozni közvetlen napsugárzásban, erős szélnél, köd vagy magas légköri nedvesség esetén.

### **Száradási idő:**

20 °C esetén és 65 %-os relatív légköri nedvességnél a simítás felülete 24 óra múlva száraz. A további munkák előtt az időjárástól függően körülbelül 3 napos száradási időt kell betartani.

### **Szerszámok tisztítása**

A szerszámok és készülékek használat után azonnal vízzel megtisztítandók.

### **Hulladék elhelyezés:**

Csak a olyan göngyöleg forgatható vissza, amelyből a maradék anyagot

kiürítették. Kevés anyagmaradékot hagyni kell beszáradni, és a göngyöleggel együtt mint építési hely hulladékát (Nr. 91206 sz. hulladékkulcs) kell eltávolítani.

### **Biztonsági intézkedések:**

A szemeket és a bőrt védeni kell. Esetleges anyagfröcskölést sok vízzel azonnal le kell mosni. Szembe kerülés esetén azonnal orvoshoz kell fordulni. Gyermekek kezébe nem kerülhet. További információ: Lásd a Biztonsági Adatlapot - Giscode D1